



PLASTICOS	CARACTERISTICAS	USO / APLICACIONES	VENTAJAS Y BENEFICIOS
	Se produce a partir del ácido tereftálico y etilglicol, por policondensación, existiendo dos tipos: grado textil y grado botella. Para el grado botella se lo debe post condensar, existiendo diversos colores para estos usos.	Envases para gaseosas, aceite , agua mineral, fibras textiles, envases al vacío, bandejas para microondas, cintas de video y audio, películas radiográficas.	•Barrera a los gases •Transparentes •Irrompible •Impermeable •No tóxico •Inerte al contenido
	El polietileno de alta densidad es un termoplástico fabricado a partir del etileno. Es muy versátil y se lo puede transformar de diversas formas: inyección, soplado, extrusión, rotomoldeo.	Envases para detergentes, lavandina, aceite automotor, bolsas para supermercado, gaseosas caños para gas, telefonía, agua potable.	•Resistente a las bajas T° •Irrompible •Impermeable •No tóxico •Inerte al contenido
	Se produce a partir de dos materias primas naturales: gas 43 % y sal común 57 %. Para su procesado es necesario fabricar compuestos con aditivos especiales, que permiten obtener productos de variadas propiedades para un gran número de aplicaciones. Se obtienen productos rígidos o totalmente flexible: inyección, extrusión y soplado.	Envases para agua mineral, aceites, jugos, mayonesa, mangueras, blisters para medicamentos, pilas, juguetes, envolturas para golosinas, film de cobertura, cables, juguetes, películas flexibles para envasado.	•Inifugo •Resist. a la intemperie •Transparente •No tóxico •Inerte al contenido •Impermeable •Irrompible
	Se produce a partir del gas natural. Al igual que el PEAD, es de gran versatilidad y se procesa de diversas formas: inyección, extrusión, soplado, rotomoldeo. Su transparencia, flexibilidad, tenacidad y economía hacen que esté presente en una diversidad de envases, solo o en conjunto con otros materiales y en variadas aplicaciones.	Bolsas de todo tipo: supermercados, panificación, congelados, industriales, etc. Envasamiento automático de alimentos y productos industriales, bolsas para suero, contenedores herméticos domésticos, bazar, tuberías para riego.	•No tóxico •Flexible •Transparente •Inerte al contenido •Impermeable •Económico
	Es un termoplástico que se obtiene por polimerización del propileno. Los copolímeros se forman agregando etileno durante el proceso. El PP es un plástico rígido, de alta cristalinidad y elevado punto de fusión, excelente resistencia química y el de más baja densidad. Al adicionarle distintas cargas (talco, caucho, fibra de vidrio, etc.) se potencian sus propiedades hasta transformarlo en un polímero de ingeniería, es transformado en la industria por los procesos de: inyección, soplado, extrusión y termoformado.	Película/film (para alimentos, snack, cigarrillos, chicles, golosinas) Bolsas tejidas, hilos, cabos, cordelería, caños para agua caliente, jeringas descartables, baldes para pintura, baldes para helados, cajas de batería, paragolpes y autopartes.	•Inerte al contenido •Resist. a la temp (135°) •Barrera a los aromas •Impermeable •Irrompible •Liviano •Transparente en películas •No tóxico
	PS CRISTAL: es un polímero de estireno monómero derivado del petróleo, cristalino y de alto brillo. PS ALTO IMPACTO: es un polímero de estireno monómero con oclusiones de polibutadieno que le confiere la resistencia al impacto. Ambos PS son fácilmente moldeables a través de procesos de inyección, extrusión, soplado y termoformado.	Potes para lácteos, helados, dulces etc. envases varios, vasos, bandejas de supermercado y rotisería. Cosmética: envases, máquinas de afeitar descartables. Juguetes, cassetes, blisters, planchas de PVC epumado.	•Brillo •Inifugo •Liviano •Irrompible •Impermeable •Inerte y no tóxico •Transparente •Fácil limpieza
	Otros plásticos: en este rubro se incluyen una enorme variedad de plásticos tales como: policarbonato (PC), poliamida (PA), ABS, SAN, EVA, poliuretano (PU), acrílico (PMMA), etc. Se puede desarrollar un tipo de plástico para cada aplicación específica.	Autopartes, chips, carcasas de computación, teléfonos, electrodomésticos, celulares, compact disc, accesorios náuticos y deportivos, piezas para la ingeniería aeroespacial, indumentaria, muebles y un sinnúmero de aplicaciones más.	•Resistentes a la corrosión •Flexibilidad •Livianos •No tóxicos •Altísima resistencia a las altas temperaturas, propiedades mecánicas y productos químicos.